

# DEMANDE POUR VITRES DE PROTECTION DES MACHINES

Société

Personne de contact

Téléphone

Fax

E-Mail

Type de machine

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Ponceuse          |                      |
| Diamètre maximal  | (nm)                 |
| Vitesse maximale  | (rpm)                |
| Densité           | (kg/m <sup>3</sup> ) |
| Diamètre du trou  | (mm)                 |
| Largeur du disque | (mm)                 |
| DIN EN ISO 16089  |                      |

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Tour                             |       |
| Vitesse de rotation maximale     | (rpm) |
| Diamètre maximal du mandrin      | (m)   |
| Masse de la plus grande mâchoire | (kg)  |
| DIN EN ISO 23125                 |       |

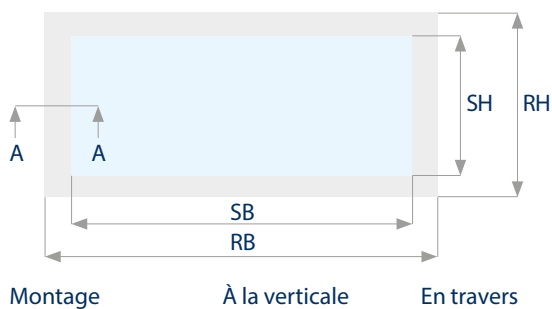
|  |       |
|--|-------|
| Centre d'usinage Fraiseuse / Fraiseuse-aléuseuse |       |
| Vitesse de rotation maximale                     | (rpm) |
| Diamètre maximal de la tête de fraisage          | (m)   |
| DIN EN ISO 16090-1                               |       |

## 1. taille de disque

|                     |    |    |
|---------------------|----|----|
| Largeur du disque   | SB | mm |
| Hauteur de la vitre | SH | mm |

Nécessaire uniquement pour les cadres métalliques :

|                  |    |    |
|------------------|----|----|
| Largeur du cadre | RB | mm |
| Hauteur du cadre | RH | mm |



## 2. Épaisseur de l'ensemble du cadre

mm

## 3. Épaisseur requise/actuelle du polycarbonate\*

mm

## 4. Fixation (cadre en option)

VA-Cadre      ALU-Cadre      PC/verre à gradins

## 5. Dimensions du cadre

|    |    |
|----|----|
| R1 | mm |
| R2 | mm |
| R3 | mm |
| R4 | mm |

## 6. Types de cadres (en option)\* (coupe A-A)

