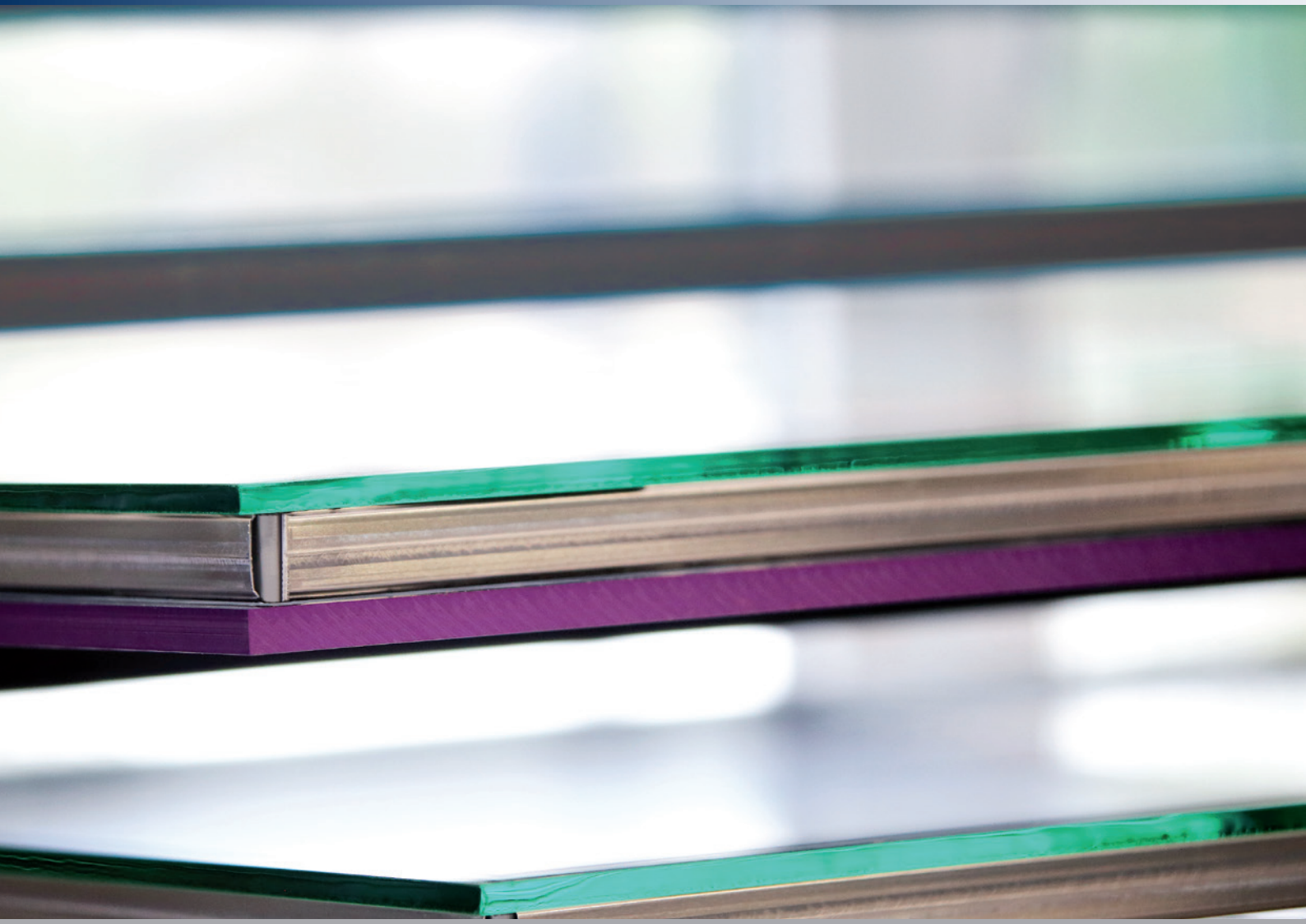




MASCHINENSCHUTZVERGLASUNG



Für dauerhaft perfekte Durchsicht



MASCHINENSCHUTZVERGLASUNG
LASER
SPEZIALVERGLASUNG
FLUGZEUGVERGLASUNG
KUNSTSTOFFVERARBEITUNG
BERECHNUNGEN
DESIGN + ENTWICKLUNG



ALTERUNGSSTABIL



LANGLEBIG



SILIKONFREI

Technische Daten für Maschinenschutzverglasungen aus Polycarbonat und Sicherheitsglas

Material Typ	Dicke* (mm)	Einstufungen								
		A1	A2	A3	B1	B2	B3	C1	C2	C3
Projektilmasse		0,625kg	0,625kg	0,625kg	1,25kg	1,25kg	1,25kg	2,5kg	2,5kg	2,5kg
Kin.Energie		320	781	2000	1562	2480	4000	3124	4960	8000
PC	6	+	+		+					
	8	+	+		+	+		+		
	10	+	+	+	+	+		+	+	
	12	+	+	+	+	+	+	+	+	
	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PC	19	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PC	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+

+ Bestanden Die PC-Platten wurden nach dem Normentwurf DIN EN ISO 23125 getestet.

* Nenndicke der erforderlichen Polycarbonatstärke

Polycarbonat

Polycarbonat ist der ideale transparente Werkstoff für Maschinenschutzverglasung:

- Extrem hohe Schlagfestigkeit im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C
- Abrieb- und kratzbeständig durch Oberflächenschutz
- Sehr gute optische Qualität
- Gute Chemikalienbeständigkeit durch die Oberflächenbeschichtung der transparenten, bedienerseitig aufgetragenen Folie

BSA Maschinenschutzscheiben werden aus 100% spezifiziertem Polycarbonat gefertigt, welches nach DIN EN ISO 23125 und DIN EN 12417 und DIN EN 13128 getestet wurde und die Durchschlagstests für Maschinenschutz in den entsprechenden Materialstärken bestanden hat. Die Scheiben sind an den Kanten diffusionsdicht und kühlmittelresistent versiegelt.

BSA KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH
 NIKOLAUS-OTTO-STRASSE 6
 33335 GÜTERSLOH
 TELEFON (05241) 70919-30/-60
 TELEFAX (05241) 70919-39
 EMAIL INFO@BSA-KUNSTSTOFFTECHNIK.DE
 WEB BSA-KUNSTSTOFFTECHNIK.DE